



Bei uns läuft's – immer und mit Sicherheit auch in die Zukunft!

Die Rhein-Main-Rohrleitungstransportgesellschaft (RMR) betreibt als Tochterunternehmen von Shell, bp und Esso ein Pipelinesystem und steht für einen umweltschonenden Transport von Produkten. Über eine Strecke von mehr als 500 km erfolgt der Transport mit CO₂-neutralem Energieaufwand und ohne Belastung der öffentlichen Verkehrswege zu Großabnehmern. Mit unserem Service leisten wir einen bedeutenden Beitrag zur Versorgungssicherheit in Deutschland.

Zum nächstmöglichen Zeitpunkt suchen wir Sie für unsere Zentrale in Köln-Godorf als Projektleiter und verantwortlicher Ingenieur für mechanische Anlagentechnik (m/w/x)

Willkommen im Team RMR:

- Werden Sie Teil eines hochmotivierten und qualifizierten Engineering-Teams.
- Koordinieren Sie die kontinuierliche Erneuerung unserer zahlreichen Pump- und Schieberstationen und nutzen Sie ihren großen Gestaltungsspielraum, diese weiter zu optimieren.
- Gewährleisten Sie mit uns die Sicherheit, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit des gesamten Pipelinesystems
- Arbeiten Sie für ein zukunftssicheres Unternehmen, das langfristig denkt und sich der Bedeutung Ihrer Aufgabe bewusst ist.
- Tauschen Sie sich regelmäßig mit Kollegen anderer Pipelines in Europa aus, um gegenseitig vom jeweiligen Wissen zu profitieren.



Hier zählt Ihr Know-how:

- Sie werden nach Einarbeitung verantwortlicher, zentraler Ansprechpartner für die verschiedensten Pipelinestationen
- Entwickeln Sie technische Lösungen im Bereich der mechanischen Anlagen
- Planen und steuern Sie unsere technischen Projekte für die Ausstattung der Stationen und vertreten dazu Interessen des Unternehmens gegenüber Behörden
- Für Ihre Projekte erstellen und vertreten Sie die kurz- und mittelfristige Kosten- und Investitionsplanung
- Sie erstellen Leistungsverzeichnisse und Ausschreibungsunterlagen und stellen eine vollständige Engineering-Dokumentation sicher

Unsere Benefits für Sie:

- Attraktive Vergütung in Anlehnung an die branchenüblichen Gehaltsstrukturen der Petrochemie (13 Monatsgehälter, Urlaubsgeld, Bonus, betriebliche Altersvorsorge, Bikeleasing)
- Flexible Arbeitszeit und die Möglichkeit zum mobilen Arbeiten
- Kollegiale Zusammenarbeit in einem engagierten Team, hohes Maß an Freiraum und selbständigem Arbeiten
- Flache Hierarchien sowie eine offene und persönliche Kommunikationskultur
- Förderung Ihrer fachlichen und persönlichen Kompetenzen mit internen und externen Weiterbildungsmöglichkeiten
- Regelmäßige Firmenevents, Gesundheitstage, Bereitstellung Getränke, etc.
- Möglichkeit des Aufstiegs zum Gruppen-/Abteilungsleiter

Überzeugen Sie uns:

- mit einem abgeschlossenen Ingenieursstudium (Maschinenbau, Verfahrenstechnik o.ä.), gerne in Kombination mit vorausgegangener Ausbildung z.B. als Industriemechaniker
- mit der Begeisterung, technische Lösungen zu entwickeln und deren Umsetzung zu gestalten
- mit erster Berufserfahrung in der Projektabwicklung oder -leitung im Bereich Instandhaltung von (petrochemischen) Industrieanlagen, Rohrleitungsbau und Armaturentechnik
- Idealerweise Kenntnissen in den Bereichen Arbeitssicherheit u. Explosionsschutz
- Erfahrung im Umgang mit Regelwerken, der Zustandsbewertung, Koordination und Prüfung von Anlagen
- mit sicheren Englischkenntnissen in Wort und Schrift, Umgang mit SAP und den Standard MS-Office Programmen
- mit Eigeninitiative, Kommunikationsstärke und Teamfähigkeit
- mit Ergebnisorientierung, selbstständiger Arbeitsweise und unternehmerischem Denken

This Position requires fluent German language skills (min. level C1), written and spoken.

Haben wir Sie überzeugt? Dann werden Sie Teil des Teams RMR!

Bitte senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen an Frau Sirkke Hoor unter bewerbung@rmr-gmbh.de

Hier bewerben!

Möchten Sie mehr über die RMR erfahren, so klicken Sie auf diesen [Video-Link](#).